Практическое занятие № 4

Тема: Сварка, ее типы
Цель: активизировать лексику по теме в разных видах деятельности: чтение, аудирование, говорение.

Ход занятия:

1. **Изучите лексику для обязательного усвоения** (Glancing at Vocabulary):

pressure welding – сварка давлением
heat welding – сварка нагреванием
instead – вместо, взамен
bolting – скрепление болтами
riveting - клепка
basic - основной
to manufacture - изготовлять
to depend on – зависеть от
purpose - цель
gas welding - газосварка
arc welding - электродуговая сварка
coated – покрытый
to shield – заслонять, защищать
electron-beam welding – электронно-лучевая сварка
gas-tungsten welding – сварка оплавлением вольфрамовым электродом
inert – инертный
rate – *зд*. скорость
carbon dioxide – углекислый газ
surrounding – окружающий
beneath – под, ниже, внизу
semi-automatic – полуавтоматический
resistance welding –контактная сварка
laser welding – лазерная сварка
flux - флюс
flame – пламя
edge – край
simultaneously – одновременно
filler – наполнитель
wire – проволока
rod – прут, стержень
to melt – плавить (ся)
joint – соединение, стык
fusible - плавкий
touching - касание
tip – кончик
bare – голый
droplet – капелька
layer – слой
liquid – жидкость, жидкий
weld seam – сварной шов
to submerge - погружать

2. Выполните задания:

Задание 1. Переведите предложения:

1. The processes of welding are divided into 2 mail groups: pressure welding and heat welding.
2. Nowadays welding is used instead of bolting and riveting.
3. The welding process depends greatly on the properties of the metals.
4. Welding processes are classified according to the sources of heat and pressure used.
5. Gas welding is a non-pressure process using heat from a gas flame.
6. Arc welding is faster because the concentration of heat is high.
7. The heat from the arc formed between the electrode and the metal melts the edges of the metal.
8. In resistance welding, heat is obtained from the resistance of metal to the flow of an electric current.
9. Electrodes are clamped on each side of the parts to be welded.

Задание 2. Просмотровое чтение текста “Welding. Types of welding” (ОИ 1 стр.186-190)
Найдите перевод следующих словосочетаний:

1. сварка давлением
2. тепловая сварка
3. болтовое (клепаное) соединение
4. процесс сварки
5. зависеть от свойств металла
6. имеющееся оборудование
7. сварочный электрод
8. плавкий материал
9. дефектный сварной шов
10. непрерывная подача электрического тока
11. электрическая дуга
12. источник электрического тока
13. вольфрамовый электрод
14. инертный газ
15. окисление
16. жидкий металл

Задание 3. Ответьте письменно на вопросы**:**

1. What are the two main groups of processes of welding?
2. How can we join metal parts together?
3. What is welding used for nowadays?
4. Where is welding necessary?
5. What kinds of welding can be used for joining steel?
6. What does arc welding require?
7. What is the difference between the arc welding and non-consumable electrode arc welding?
8. How is electrode protected from the air in gas-metal arc welding?
9. What is the principle of resistance welding?
10. Where is semi-automatic welding employed?

3. Контрольные вопросы:

1. How can a process of welding be defined? (Какое определение процесса сварки можно дать?)
2. What is the difference between the arc welding and shielded-metal welding? (В чем заключается разница между электродуговой сваркой и сваркой защищающей металл?)