Практическое занятие № 7

Тема: Фрезерные станки, планки, сверлильные станки
Цель: активизировать лексику по теме в разных видах деятельности: чтение, аудирование, говорение.

Ход занятия:

1. Изучите лексику для обязательного усвоения (Glancing at Vocabulary):

milling machine – фрезерный станок
series – серия, ряд
(to) cut – резать, разрез
cutting edge - режущий край
lateral – боковой
circumference- окружность
longitudinal - продольный
horizontal - горизонтальный
vertical - вертикальный
to rotate – вращать (ся)
versatile - универсальный
flat - плоский
single-point cutter – одиночный резец
contoured - контурный
slot – прорезь, паз
gear teeth – зубы шестерни
drill – дрель, сверлить
hole - отверстие
(to) finish – отделка, обрабатывать начисто
to enlarge - увеличивать
portable - портативный
previously - ранее
stroke - ход
fragile [fradsail] - хрупкий
displacement - смещение
straight - прямой
idle [aidl] – на холостом ходу
workshop - мастерская
holder - держатель
to execute [eksikju:t] - выполнять
simultaneous [simel'teinies] - одновременный
multiply - многократный
grinder – шлифовальный станок
bonded - скрепленный
pass - проход
fine - точный
conventional - обычный

2. Выполните задания:

Задание 1. Переведите предложения:

1. Milling machines are the most versatile of all machine tools.
2. Drilling machines are different in size and function.
3. The shaper is used mainly to produce different flat surfaces.
4. The planer is the largest of the reciprocating machine tools.
5. Grinders remove metal by a rotating abrasive wheel.
6. The process gives very smooth and accurate finishes.
7. That is why the shaper is seldom found on a mass production line.

Задание 2. Прочитайте и переведите текст: (ОИ 1 стр. 208-210)

Задание 3. Ответьте на вопросы:

1. What is the shape of a cutter in a milling machine?
2. What moves in a milling machine, a table or a cutter?
3. What possible movements has the table of a milling machine?
4. What kind of surfaces and shapes may be machined by a milling machine?
5. What can we use a drilling machine for?
6. What kinds of drilling machine exist?
7. What is rotated while boring, a cutter or a workpiece?

8. Describe the work of a shaper (planer)?
9. What must be done to execute multiple simultaneous cuts on a planer?
10. What is the working tool in a grinder?
11. Can we obtain a very smooth surface after grinding and why?
12. Can we grind fragile materials and why?

3. Контрольные вопросы:

1. Name the types of machine-tools. (Назовите виды станков)
2. What is a drilling machine used for? (Для чего используется сверлильный станок?)